BENZA®

GROUPE ELECTROGÈNE

BZ1000iS

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES GROUPE

Puissance maximum nominale	kW	1,1
Régime de fonctionnement	tr/min	3000
Fréquence	Hz	50
Tension nominale	V	230
Puissance acoustique	dB(A)	89
Niveau de pression acoustique à 7 m	dB(A)	64

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

Marque moteur		Rato
Modèle		R60
Carburant		Essence
Cylindrée	cc	80
Puissance maximum	cv	2,00
Nbre de cylindres		1
Démarrage		Manuel
Réservoir à carburant	litres	4,0
Autonomie (75 %)	H	6 h

MONOPHASÉ

50HZ

ESSENCE

DÉMARRAGE MANUEL

CARACTÉRISTIQUES DE L'ALTERNATEUR

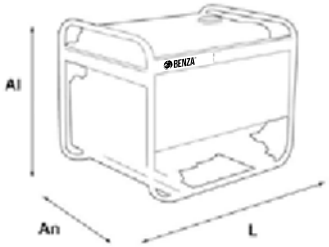
Marque de l'Alternateur		Benza Inverter
Pôles	Nbre	2
Régulateur de tension		Inverter
Prises monophasées	Nbre	1 unité 230 V – 4,4 A
Prise DC 12 V	Ampères	6,5 A

ACCESSOIRES DE SÉRIE

- Capteur d'huile
- Technologie Inverter avec onde sinusoïdale pure
- Sortie 12 V 8 A (connexion positive et négative)
- Alarme surcharge
- Mode économique, commande ESC (réduction de la consommation si utilisation à bas régime)
- Prise de terre

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur	mm	450
Largeur	mm	240
Hauteur	mm	380
Poids	kg	13,5



internaco

15680 Órdenes (La Coruña) · España
Tel. +34 981 680 101 · Fax +34 981 680 353
contactcenter@internaco.com · www.internaco.com
export@internaco.com · www.benza.es