

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES GROUPE**

|                            |        |      |
|----------------------------|--------|------|
| Puissance maximum nominale | kW     | 7,0  |
| Régime de fonctionnement   | tr/min | 3000 |
| Fréquence                  | Hz     | 50   |
| Tension nominale           | V      | 230  |
| Puissance acoustique       | dB(A)  | 97   |

**CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR**

|                       |        |            |
|-----------------------|--------|------------|
| Marque moteur         |        | ROBIN      |
| Modèle                |        | EX40       |
| Carburant             |        | Essence    |
| Cylindrée             | cc     | 404        |
| Puissance maximum     | ch     | 14         |
| Nbre de cylindres     |        | 1          |
| Démarrage             |        | Electrique |
| Réservoir à carburant | litres | 7          |
| Autonomie (75 %)      | H      | 3 h 30     |

**CARACTÉRISTIQUES DE L'ALTERNATEUR**

|                         |        |                       |
|-------------------------|--------|-----------------------|
| Marque de l'Alternateur |        | Sincro                |
| Pôles                   | Nbre   | 2                     |
| Degré de protection     |        | IP23                  |
| Isolement               | Classe | H                     |
| Régulateur de tension   |        | Condensateur          |
| Différentiel            |        | Oui                   |
| Prises monophasées      | Nbre   | 2 unités 230 V - 16 A |

**ACCESSOIRES DE SÉRIE**

|  |
|--|
| Roues en caoutchouc dont les roulements et le centre sont métalliques                      |
| Poignée robuste pour des déplacements faciles  |
| Différentiel pour éviter les contacts électriques directs                                  |
| Châssis en acier tubulaire avec 3 couches de protection (frontale, supérieure et latérale) |
| Amortisseurs antivibrateurs qui protègent le moteur et l'alternateur                       |
| Patin d'appui avec amortisseur antivibrateur qui absorbe les coups secs                    |

**OPTIONS**

|                            |
|----------------------------|
| Piquet pour prise de terre |
|----------------------------|

**DIMENSIONS ET POIDS**

|          |    |     |
|----------|----|-----|
| Longueur | mm | 820 |
| Largeur  | mm | 710 |
| Hauteur  | mm | 640 |
| Poids    | kg | 100 |


**MONOPHASÉ**

**50HZ**

**ESSENCE**

**DÉMARRAGE  
ELECTRIQUE**
